

FICHA TÉCNICA DE MOLDES REFRENDADORES (CAPPING) PARA CILINDROS DE CONCRETO

MODELOS: PYS EQUIPOS

1. DESCRIPCIÓN

Los moldes refrendadores para capping son herramientas utilizadas en laboratorios de materiales para preparar superficies planas y perpendiculares de probetas cilíndricas de concreto antes de su ensayo de compresión.

Estos moldes aseguran que el extremo del cilindro esté alineado correctamente con el eje del ensayo cuando se aplica el compuesto de capping (por ejemplo, azufre o yeso de alta resistencia), reduciendo variaciones en los resultados de compresión y mejorando la repetibilidad.

Están fabricados en acero resistente con plato diseñado para sostener y guiar el material de capping sobre el extremo del cilindro, facilitando la creación de superficies planas y uniformes

2. ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

MODELO	DESCRIPCIÓN	COMPATIBILIDAD DE DIÁMETRO	MARCA
PYS308	Molde refrendador para capping 2"	Cilindros de concreto 2"	PYS EQUIPOS
PYS390	Molde refrendador para capping 3"	Cilindros de concreto 3"	PYS EQUIPOS
PYS309	Molde refrendador para capping 4"	Cilindros de concreto 4"	PYS EQUIPOS
PYS310	Molde refrendador para capping 6"	Cilindros de concreto 6"	PYS EQUIPOS

3. USO / APLICACIONES

Estos moldes se utilizan en:

- Preparación de superficies de cilindros de concreto para ensayos de compresión.
- Aplicación de compuestos de capping para asegurar planitud y perpendicularidad de los extremos del espécimen.
- Laboratorios de ensayo de materiales, control de calidad y pruebas de conformidad con normas internas o de obra.

4. CARACTERISTICAS COMUNES

- ✓ Fabricados en acero resistente para uso repetido en laboratorio.
- ✓ Diseñados para asegurar superficies planas y perpendiculares en las probetas antes de ensayos de compresión.
- ✓ Facilitan la aplicación uniforme del material de capping.
- ✓ Compatibles con los tamaños estándar de cilindros utilizados en ensayos de resistencia del concreto.
- ✓ Requieren el uso de compuestos de capping apropiados (como azufre fundido o yeso de alta resistencia) y cumplen con los métodos de preparación de superficie establecidos en las prácticas de ensayo (ASTM C617).

5. IMAGEN REFERENCIAL

